



Separation Technologies: Καινοτομία για την προστασία του περιβάλλοντος

Ο περιορισμός της ενέργειας και των πρώτων υλών που καταναλώνονται στις βιομηχανικές διαδικασίες παραγωγής έχει πολύπλευρες θετικές επιπτώσεις για το περιβάλλον. Ένας τρόπος για να επιτευχθεί ο περιορισμός αυτός είναι η επαναχρησιμοποίηση και ανακύκλωση των βιομηχανικών παρα-προϊόντων και απορριμάτων.

Η **Separation Technologies (ST)**, θυγατρική του TITANA στις ΗΠΑ, αποτελεί ένα ιδιαίτερο, αλλά χαρακτηριστικό παράδειγμα της δέσμευσής μας στην προσέγγιση αυτή. Εχοντας ενταχθεί στον Όμιλό μας από το 2002, με εγκαταστάσεις στις Πολιτείες Μαίριλαντ, Βόρεια Καρολίνα, Φλόριντα, Πενσυλβανία και Μισισσιππή στις ΗΠΑ και με πρόσφατες επεκτάσεις στον Καναδά και στο Ηνωμένο Βασίλειο, η **ST** ειδικεύεται στον διαχωρισμό της ιπτάμενης τέφρας (παρα-προϊόντος των σταθμών ηλεκτροπαραγωγής από τα υπολείμματα του άκαυστου άνθρακα).

Η ειδική διεργασία που εφαρμόζει η **ST** έχει σαν αποτέλεσμα τον διαχωρισμό της ιπτάμενης τέφρας με κατάλληλη επεξεργασία και την αξιοποίηση μέρους αυτής ως εναλλακτικής πρώτης ύλης στην παραγωγή δομικών υλικών και μέρους αυτής ως εναλλακτικό καύσιμο. Με τον τρόπο αυτό ελαχιστοποιούνται σημαντικά οι περιβαλλοντικές επιπτώσεις από την πιθανή εναπόθεσή της στις ήδη υπερπλήρεις χωματερές.

Σήμερα τα προϊόντα της **ST** εξυπηρετούν κυρίως δύο τύπους πελατών:

- Ιδιοκτήτες και διαχειριστές σταθμών ηλεκτροπαραγωγής στους οποίους προσφέρεται μια εμπορικά δοκιμασμένη και καταξιωμένη, ευέλικτη, χαμηλού κόστους και ελάχιστου κινδύνου τεχνολογία για την κατεργασία ιπτάμενης τέφρας άνθρακα.
- Παραγωγούς σκυροδέματος στους οποίους διατίθεται το προϊόν ProAsh, ιπτάμενη τέφρα υψηλής και σταθερής ποιότητας, η οποία ανταποκρίνεται στις ανάγκες και απαιτήσεις των πελατών για εξοικονόμηση κόστους, αξιοπιστία και αντοχή υλικού, ικανοποιώντας ταυτόχρονα την ανάγκη για ένα προϊόν φιλικό προς το περιβάλλον. Η ιπτάμενη τέφρα ProAsh έχει τα απαιτούμενα χαρακτηριστικά σύμφωνα με το σύστημα **LEED (Leadership in Energy and Environmental Design Green Building Rating System)**, που αφορούν την κατασκευή και λειτουργία «οικολογικών» κτιρίων υψηλών επιδόσεων.

Μόνο το 2006 η **ST** επεξεργάστηκε περίπου 1.000.000 τόννους ιπτάμενης τέφρας, εκ των οποίων το 70% πουλήθηκε με το εμπορικό σήμα ProAsh®.

Η δραστηριότητα της **ST** είναι σημαντική γιατί αποδεικνύει ότι η περιβαλλοντική ευαισθησία και προσαρμογή δεν είναι μόνο συμβατές με τις εταιρικές δεσμεύσεις προς τους μετόχους και άλλα ενδιαφερόμενα μέρη, αλλά μπορούν επίσης να δημιουργήσουν εντελώς καινούργια επιχειρηματικά μοντέλα και ευκαιρίες για νέες πηγές εσόδων.

Διασφαλίζοντας ένα πιο «πράσινο» μέλλον

Το νησί Brunner βρίσκεται 15 περίπου μίλια από το Harrisburg της Πενσυλβανίας στον ποταμό Susquehanna, είναι εδώ και πολλά χρόνια ένας δημοφιλής προορισμός για όσους αγαπούν το ψάρεμα. Είναι, επίσης, η τοποθεσία ενός σταθμού θερμοηλεκτρικής ενέργειας και της πιο πρόσφατης εγκατάστασης επεξεργασίας ιπτάμενης τέφρας της **Separation Technologies**. Κατά το παρελθόν οι 320.000 τόννοι της παραγόμενης εκεί ετησίως ιπτάμενης τέφρας αποτελούσαν πρώτη ύλη για την παραγωγή «Stabil-Fit TM», ενός υλικού χρησιμοποιούμενου σε γήπεδα γκολφ και άλλους αθλητικούς χώρους. Ο αριθμός, όμως, τέτοιων έργων στην περιοχή έχει μειωθεί με αποτέλεσμα την ανάγκη να μεταφέρεται η ιπτάμενη τέφρα σε χωματερές για απόθεση.

Το 2002 η **ST** υπέγραψε συμφωνία για τη σχεδίαση, κατασκευή και λειτουργία μιας μονάδας επεξεργασίας ιπτάμενης τέφρας στο σταθμό ηλεκτροπαραγωγής του Brunner Island. Η μονάδα αυτή ήδη παράγει ProAsh προς χρησιμοποίηση από τοπικούς παραγωγούς σκυροδέματος. Ο υπόλοιπος άνθρακας επιστρέφει στο σταθμό και χρησιμοποιείται για την παραγωγή ηλεκτρικής ενέργειας.